

# ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛЫ BRE XP 601

## Характеристики смолы

Ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола.

Высокая реакционная способность.

Средняя вязкость.

## Версии

N/A

#### Техника нанесения

Пултрузия

# Конечные продукты

Пултрузионные профили, рамы, стержни, кабельные опоры

# Преимущества

Хорошая пропитывающая способность Быстрое отверждение Высокая температура термической деформации

## Свойства смолы

Вязкость <sup>1</sup> 400-700 сП Содержание твердых веществ 59-64% Кислотность макс. 30 мгКОН / г 65,5 °C − 87,9 °C 6-8 минут 7-10 минут Экзотермический пик 210-230 °C

# Механические свойства неармированных Чистых Заготовок<sup>3</sup>

Прочность на растяжение 75 МПа ISO 527
Удлинение при разрыве 2,2% по ISO 527
Модуль растяжения 4000 МПа ISO 527
Прочность на изгиб 120 МПа ISO 178
Модуль изгиба 3900 МПа ISO 178
НDТ 110 °C ISO 75A
Твердость 45 Баркол 934-1

#### Стабильность

Смола стабильна не менее 4 месяцев, если хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении вдали от прямых солнечных лучей. Температура хранения не должна превышать 25°C.

### Упаковка

1000 кг КУБ 230 кг БОЧКИ 18 кг КАНИСТРЫ

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 20°C, sp4 50 / 5rpm

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 82°C, 2мл ВРО на 100гр смолы

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> образцы после 5 часов отверждения при 100°C.